

在薄金属箔上加工的400μm以下的针孔或窄缝。
常用于空间滤波器，激光衍射实验以及校正显微镜倍率。

- 采用精密刻蚀加工工艺，提高了针孔的真圆度和窄缝的平行度。
- YAG激光器 (1064nm) 和CO₂激光器 (10.6μm) 用时，请选用PA-HEL型针孔或窄缝。此款产品的材料为高热传导率的铜，而且表面镀了高反射率的金膜。
- 针孔箔 (或者窄缝) 被固定在铝合金框内，使用方便。



信息

- ▶ 可提供无铝合金框架的针孔箔或者窄缝箔，详情请咨询。
- ▶ 如需要φ1mm以上的可变开口直径时，请选用可变光阑 (IH)。
▶ 参阅 C061
- ▶ 可提供产品目录上没有的定制开口直径的针孔。

技术指标

型号	PA	PA-HEL	FSL
开口形状	圆形	圆形	窄缝
针孔材料	镍	铜	镍
金属箔厚度 (μm)	20±5	20±5	20±5
针孔部的表面处理	无	金膜 (两面)	无
损伤阈值 (参考)	-	50MW/cm ² (@700nm)	-
使用波长	不限	700nm~10.6μm	不限
框架材料	铝合金		
框架表面处理	黑色氧化		

注意

- ▶ 针孔处有灰尘颗粒时，影响光束通过。如发现光束无法顺利通过针孔，请用空气轻吹针孔附近进行清洁。
- ▶ 针孔箔或窄缝箔非常薄，很容易损坏。用手指按压，或者用尖锐物体碰触时，会损坏金属箔。
- ▶ 用肉眼几乎无法看到针孔上的开口，请使用高倍显微镜确认。
- ▶ 当表示窄缝宽度的数字在下方时，窄缝 (通孔) 的长边在左右方向。
- ▶ 用于脉冲激光时，即使是高功率激光用针孔，也可能会损坏的。在用于脉冲激光或高功率激光时，请确认光斑的能量密度是否超过了针孔损伤阈值。

圆形针孔

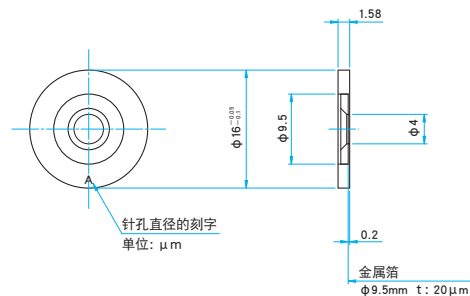
型号	针孔直径 (μm)	自重 (kg)
PA-1	φ 1±0.1	0.001
PA-2	φ 2±1	0.001
PA-5	φ 5±2	0.001
PA-10	φ 10±2	0.001
PA-15	φ 15±2	0.001
PA-20	φ 20±2	0.001
PA-25	φ 25±3	0.001
PA-30	φ 30±3	0.001
PA-40	φ 40±3	0.001
PA-50	φ 50±4	0.001
PA-100	φ 100±5	0.001
PA-200	φ 200±6	0.001
PA-400	φ 400±8	0.001

高功率激光用圆形针孔

型号	针孔直径 (μm)	自重 (kg)
PA-5HEL	φ 5±2	0.001
PA-10HEL	φ 10±2	0.001
PA-15HEL	φ 15±2	0.001
PA-25HEL	φ 25±3	0.001
PA-50HEL	φ 50±4	0.001
PA-100HEL	φ 100±4	0.001
PA-200HEL	φ 200±6	0.001

外形图

PA/FSL



窄缝

型号	窄缝宽度 (μm)	长度 (mm)	自重 (kg)
FSL-5	5±2	3	0.001
FSL-10	10±2	3	0.001
FSL-25	25±3	3	0.001
FSL-50	50±4	3	0.001
FSL-100	100±5	3	0.001
FSL-150	150±5	3	0.001
FSL-200	200±6	3	0.001



应用系统

光学元件·
薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

介绍

反射镜

透镜

棱镜

偏光镜

激光器

光束整形

滤光片

快门

其它

光纤