

应用系统

光学元件·
薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

介绍

反射镜

分光镜

偏光类产品

透镜

组合透镜

滤光片

棱镜

基板/窗口

光学数据

维护

选择指南

低散乱基板

平面基板

平行平面基板

楔形基板

凹面反射镜基板

标准光学件

窗口

可以将具有高精度的反射波面或透过波面的平面基板，加工为客户要求的形状或尺寸。
可以制造最大为 $\phi 300\text{mm}$ 的大口径光学抛光产品。
也可以进行孔加工或长方形外形等的特殊加工。

- 附有由干涉仪测量的反射波面，或透过波面的测量数据。
- 根据精度要求和使用环境，可以从各种低膨胀材料（玻璃）中选择基板材料。
- 也可以在光学基准上镀膜。但是，根据镀膜的类型的不同，有时也不能保证面型精度。



技术指标例

最大外径	$\phi 300\text{mm}$
适当厚度	50~38mm (约直径的1/6~1/8为标准)
有效直径	外径的90%
材质	合成石英或各种低膨胀玻璃
面型精度	$\lambda/10$ (随外径, 厚度而变化。)

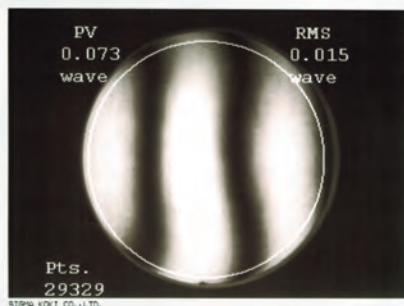
信息

- ▶ 另外备有以反射面精度为标准的光学样板 (HMPQP/HMPZP)。
参照 B312
- ▶ 另外备有 $\phi 150\text{mm}$ 以下的面型精度为 $\lambda/10$ 的平面基板 (OFPXP)。
参照 B288

注意

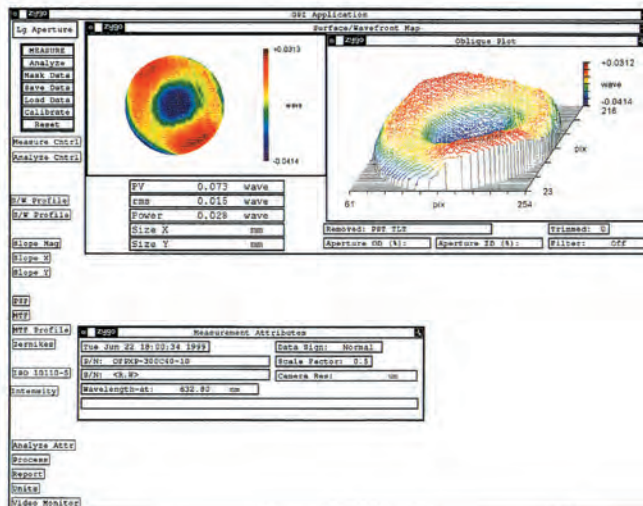
- ▶ 抛光后蒸镀薄膜时，有时不能保证面型精度。
- ▶ 根据材料的购买状况和加工难度，制造时间有时会延长。请向营业部门确认。
- ▶ 把光学基准固定到支架时，如果使用螺纹拧紧固定，或使用硬化性粘接剂，光学基准的面型精度有时会变差。

面型精度数据 (参考数据)



干涉条纹照片

- 面型精度测量方法 使用Zygo激光干涉仪测量
- 面型精度测量波长 632.8nm
- 面型精度保证温度 $23\text{C}\pm 2\text{C}$



3维解析数据